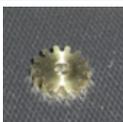


各種プーリー ラインナップ

樹セーコウ
 担当: グローバル営業部 西久保 宏
 TEL 044-811-9661(代)
 E-mail nishikubo@seikocold.co.jp

<鉄・アルミ・真鍮 切削品> 高精度加工含むカスタマイズ加工による試作 ~ 量産までの数量に対応可能です (日本生産品)

	TN10形プーリー	T6形プーリー	モジュール1.0 ウォームギア2条	モジュール1.0 平歯車	モジュール0.5 平歯車	S2M形プーリー	MXL形プーリー	S3M形プーリー	S4.5M形プーリー	S5M形プーリー
品名										
材質	A2017	5056	C3604 RoHS適合材	C3604 RoHS適合材	C3604 RoHS適合材	A2017	A2017	A2017	S45C	A5056
加工技術	ボス部4ヶ所 肉抜き形状	両フランジカシメ	内径D形仕様	内径穴ナシ ボス部六角形状	内径φ1.5	アルマイト処理	3分割フランジカシメ カラー部圧入	ボス部2ヶ所突起形状	キー溝付き	上面1ヶ所タップ 側面2ヶ所 タップが歯先との位相関係あり

<樹脂> 豊富なバリエーションと低コスト (日本・中国生産品 見積可能です)

	モジュール0.8ヘリカルギア * モジュール0.3	モジュール0.8ヘリカルギア * モジュール0.8平歯車	モジュール0.5 ヘリカルギア	MXLプーリー	モジュール0.8 ヘリカルギア	モジュール0.8 45°ヘリカルギア	モジュール0.8平歯車 * モジュール0.8平歯車	S3M形プーリー * M1.0特殊歯形	モジュール1.0 ヘリカルギア	モジュール0.8 ヘリカルギア	モジュール0.8ヘリカルギア * モジュール1.0ウォームギア2条	S2M形プーリー
品名												
材質	SW-01	AW-01	LZ750	LA541	NW02	PBT	POM	POM	PPS(G)	PPSカーボン入り	PC(G)	PA66(G)
加工技術	2分割合体 M1皿ネジ止め 成形時と同様の 肉抜き形状	2分割合体 成形時と同様の 肉抜き形状	内径D形仕様	内径D形仕様	成形時と同様の 肉抜き形状		2分割合体 M1皿ネジ止め	3分割合体 皿ネジ止め	内径小判穴仕様	内径D形仕様	内径穴ナシ形	両フランジ 皿ネジ止め

<焼結品> 従来の機械加工(切削)品に対して低コストを達成できます (日本生産品)

	S3M形プーリー	3Dプリンター部品	車輪製造部品	OA機器部品 (S2M)	OA機器部品 (S3M)
品名					
材質	S45C	SBF2218	SUS316	SMF5030	SMF5030
加工技術	パーカー処理	鋼鉄系の材料 相手数系との新摩耗減面設計	精度・形状とも 焼結化に適した製品	形状的に 焼結化に適した製品	形状的に 焼結化に適した製品